

Urządzenia PACE



Lutowanie i demontaż



Rozwiązania dla technologii SMT



Systemy filtracji

Rozwiązania i systemy do lutowania i napraw elektroniki



PACE[®]
worldwide

Lutowanie i demontaż



Rączki lutownicze IntelliHeat™



Rączka lutownicza TD-100 Thermo-Drive®

Rączka TD-100 Thermo-Drive® - wykonana i zaprojektowana przez naszych inżynierów z chirurgiczną precyzją. Ergonomiczna konstrukcja eliminuje zmęczenie operatora, poprawia precyzję i zwiększa wydajność przy lutowaniu wymagających aplikacji.

Rączka MT-100 MiniTweez™ - Mini termopęseta

Rączka lutownicza Mini Termopęseta o wysokiej wydajności cieplnej. Miękkie wygodne uchwyty, mały skok pęsety oraz działanie naśladujące ruch ręki, eliminuje zmęczenie operatora.

Rączka TP-100 ThermoPik®

Rączka ThermoPik®100 przeznaczona jest do szybkiego demontażu komponentów SMD. TD-100 zaprojektowana jest do demontażu komponentów QFP w kilka sekund.

Uniwersalna rączka lutownicza PS-90

Uniwersalna rączka lutownicza jest idealnym rozwiązaniem do większości aplikacji które wymagają dużej pojemności cieplnej oraz gdzie wymagana jest elastyczność.

Rączka SX-90 Sodr-X-Tractor®

Najlepsze rozwiązanie do demontażu komponentów przewlekanych. Podłączenie podciśnienia umożliwia oczyszczanie punktów lutowniczych poprzez zassanie lutownia do filtra zamontowanego w ręczce (szklany wielokrotnego użytku lub wymienny, kartonowy jedнокrotnego użytku).

Rączka TT-65 ThermoTweez® - Termopęseta

Najbardziej wszechstronne i opatentowane rozwiązanie do demontażu komponentów SMD. Zapewnia szybki, łatwy i bezpieczny demontaż komponentów PLCC oraz innych komponentów SMD 4 i 2-rzędowych.

Rączka TJ-85 ThermoJet®

TJ-85 to idealne narzędzie do precyzyjnego, bezkontaktowego (gorące powietrze) montażu i demontażu komponentów CHIP oraz SOIC.



Stacje lutownicze PACE



WJS 100

Stacja lutownicza WJS 100 jest najnowszą stacją lutowniczą firmy PACE. WJS 100 posiada wszystkie zaawansowane technologie kontroli procesu i dwukrotną maksymalną moc wyjściową (120W), tym samym umożliwiając łatwą pracę z najbardziej wymagającymi aplikacjami, np.: o dużych masach termicznych. Integralną częścią WJS 100 jest gama opcjonalnych grotów (grot z elementem grzejnym) ze złotymi końcówkami, zaprojektowanymi tak, aby dostarczać maksymalną ilość energii cieplnej do aplikacji. Zwiększa to produktywność przy jednoczesnym utrzymaniu bezpiecznej i niskiej temperatury, nawet przy lutowaniu bezołowiowym.

ST 30

Jednokanałowa stacja lutownicza ST30 z technologią IntelliHeat. W standardzie dołączona rączka lutownicza TD-100. Stacja współpracuje w 4 innymi opcjonalnymi rączkami.



ST 50

Jednokanałowa stacja lutownicza ST50 sterowana mikroprocesorem. W standardzie rączka TD-100. Możliwość współpracy z rączką PS-90. Może współpracować także z innymi opcjonalnymi rączkami lutowniczymi.



ST 70

Jednokanałowa stacja lutownicza ST70 z kontrolą temperatury za pomocą modułów mocy. Standardowo wyposażona w rączkę lutowniczą TD-100. Współpracuje z innymi opcjonalnymi rączkami IntelliHeat.



ST 100 – Rozwiązanie do lutowania bezołowiowego

ST100 jest w pełni programowalnym dwukanałowym systemem kontrolowanym mikroprocesorowo. Zgodny z technologią IntelliHeat, zapewnia możliwość pracy z innymi, opcjonalnymi rączkami. Umożliwia zastosowanie dwóch takich samych rączek lutowniczych na dwóch osobnych przylegających do siebie stanowiskach pracy.



Stacje do demontażu



ST 65

ST 65 to jedнокanałowa stacja lutownicza, kompatybilna ze wszystkimi rączkami IntelliHeat, także SX-90. Wyposażona w źródło sprężonego powietrza znajduje zastosowanie tam gdzie zachodzi potrzeba demontażu komponentów przewlekanych bądź oczyszczania padów lutowniczych.



ST 75

Jednokanałowa stacja lutownicza, kompatybilna ze wszystkimi rączkami IntelliHeat, także SX-90. Wyposażona w źródło sprężonego powietrza zapewnia demontaż komponentów przewlekanych bądź oczyszczanie padów lutowniczych. Dwufunkcyjny kompresor oprócz funkcji odessania umożliwia też nadmuch gorącego powietrza - zastosowanie rączki TermoJet 85.



ST 115

ST 115 to jedнокanałowa stacja naprawcza z cyfrowym wyświetlaczem i programowalnymi funkcjami. Współpracuje ze wszystkimi rączkami IntelliHeat, także rączką SX-90. Dwufunkcyjny kompresor oprócz funkcji odessania umożliwia też nadmuch gorącego powietrza - zastosowanie rączki TermoJet 85.

Wielokanałowe stacje naprawcze

MBT 301

MBT 301 to dwukanałowa stacja naprawcza z indywidualnym sterowaniem i programowaniem każdego kanału. Cyfrowy, czytelny wyświetlacz LCD. System standardowo wyposażony w rączkę TD-100 i SX-90.



MBT 350

MBT 350 to trzykanałowa stacja lutownicza z zaawansowanymi w pełni programowalnymi funkcjami. Standardowo wyposażona w rączkę TD-100, MT-100 oraz SX-90.



Rozwiązania dla technologii SMT



Systemy konwekcyjne

Systemy konwekcyjne, umożliwiają montaż i demontaż komponentów SMD gorącym powietrzem w bezpieczny, szybki i skuteczny sposób.

ST 300

ST300 to rozwiązanie do szybkiego montażu i demontażu komponentów SMD gorącym powietrzem.

System posiada analogową kontrolę temperatury i przepływu powietrza za pomocą dwóch potencjometrów. System wyposażony jest w chwytak podciśnieniowy PV-65 oraz chwytak wbudowany w rączkę lutowniczą do pozycjonowania komponentów.



ST 325

ST325 to cyfrowa, w pełni programowalna stacja do montażu i demontażu komponentów gorącym powietrzem. System wyposażony jest w chwytak podciśnieniowy PV-65 oraz chwytak wbudowany w rączkę lutowniczą do pozycjonowania komponentów.



ST 350

ST350 to idealne, atrakcyjne cenowo, rozwiązanie do montażu i demontażu komponentów. W pełni programowalna stacja, umożliwia pracę praktycznie ze wszystkimi typami komponentów SMD. Wbudowany uchwyt do PCB umożliwia korektę położenia za pomocą śrub mikrometrycznych. Rączka lutownicza wyposażona jest w wbudowany chwytak ułatwiający pozycjonowanie komponentów



Systemy PACE do montażu i demontażu gorącym powietrzem to idealne rozwiązanie dla większości aplikacji wykonywanych w technologii SMT. Możliwość współpracy podgrzewacza i statywu z systemami ST zapewnia prowadzenie prac niemożliwych do wykonania przy ręcznym pozycjonowaniu.



Statyw ST 500

Dla systemów ST 300/325



Uchwyt do PCB ST 525 z krótkimi nogami

Umożliwia montaż PCB o wymiarach 30,48 x 30,48 cm



Uchwyt do PCB ST 550 z długimi nogami

Umożliwia montaż PCB o wymiarach 45,72 x 45,72 cm



ST 400

ST 400 to analogowy podgrzewacz IR do PCB o mocy 400W i powierzchni grzania 140mm x 140mm



ST 450

ST450 to analogowy podgrzewacz konwekcyjny o mocy 1500W i powierzchni grzania 140 x 140 mm. Idealne rozwiązanie, kiedy niezbędne jest stosowanie podgrzewania i chłodzenia konwekcyjnego.



PM 200

PM200 (Process Monitor) umożliwia łatwy i bezpieczny sposób monitorowania temperatury grotu. PM200 wykonuje pomiary temperatury grotu, jego rezystancję oraz prądu upływu od źródła zasilania do grotu.



Montaż/demontaż BGA



Systemy PACE ThermoFLo (TF1700 & TF2700)

to w pełni zautomatyzowane, ekonomiczne rozwiązania do pracy z komponentami SMD. Żaden inny system na rynku nie posiada tak rozbudowanych i zaawansowanych funkcji jak systemy PACE.

Zostały zaprojektowane dla współczesnych PCB i mogą współpracować z różnymi komponentami takimi jak: CSP, PBGA, CBGA, BGA, MLF, LCC, TDFN i inne SMD.



TF 1700



TF 2700



IR 3000

System IR3000 to najnowsze i najbardziej zaawansowane rozwiązanie umożliwiające pracę z większością komponentów SMD/BGA oraz częścią komponentów PTH. Wyposażony w system kontroli, precyzyjnie steruje transferem ciepła nie zagrażając sąsiednim komponentom. System posiada dwa podgrzewacze, górny o mocy 500W i dolny o mocy 1000W. Specjalny czujnik temperatury w pełni kontroluje proces za pomocą bezkontaktowych metod pomiarowych. Dla dodatkowej weryfikacji procesu, IR3000 wyposażono w SORD-CAM, system do monitorowania całego procesu w czasie rzeczywistym.



Systemy rentgenowskie XR 3500/3700

XR 3500/3700 to urządzenia rentgenowskie przeznaczone do kontroli montażu elementów elektronicznych BGA, CSP i innych. Systemy umożliwiają podgląd w czasie rzeczywistym na ekranie monitora. Zapewniają także współpracę z systemami TF - obraz może być wyświetlany na monitorze tych urządzeń. XR3500/3700 mogą także pracować jako samodzielne urządzenia po wyposażeniu ich w opcjonalny monitor. Systemy wyposażone są w regulację napięcia oraz natężenia lampy. W modelu XR3500 maksymalna wartość wynosi 50kV, natomiast w modelu XR3700 70kV.



Systemy filtracji



PAGE
worldwide

Dlaczego systemy filtracji są niezbędne?

Podczas lutowania ręcznego, w tygłu bądź na fali lutowniczej, uwalniają się szkodliwe opary niebezpieczne dla zdrowia operatora.



Arm-Evac 50

Arm-Evac 50 to przenośny, ekonomiczny, stołowy pochłaniacz oparów. Wysoce efektywny - zapewnia filtrowanie szerokiego obszaru pracy przy zastosowaniu dwóch opcjonalnych ramion. Charakteryzuje się płynną regulacją przepływu powietrza (potencjometr) i cichą pracą.



ESD Safe Flex Arm 75mm

Najbardziej wszechstronna i ekonomiczna kolekcja akcesoriów (z okrągłym przyłączem). Montowane bezpośrednio do systemu filtracji (Arm-Evac 105, 200 lub 250) lub mogą korzystać z opcjonalnych uchwytów montażowych.



Arm-Evac 105

Arm-Evac 105 zapewnia najlepszą ochronę w tej klasie urządzeń. System jest wyposażony w bezobsługowy silnik bezszczotkowy, filtr wstępny, filtr HEPA oraz zaślepkę na wlot w przypadku korzystania tylko z jednego odciągu. Obudowa została wykonana ze stali nierdzewnej.

Arm-Evac 250

Arm-Evac 250 jest urządzeniem przeznaczonym do pracy w warunkach, które wymagają wysokiej wydajności i ciągłego monitoringu zużycia filtra. Mikroprocesorowe sterowanie - sygnał dźwiękowy i graficzny wyświetlacz LED informuje o stanie zużycia filtra (zielony - prawidłowy / czerwony - zużyty). Specjalny sesnor wykrywa stan zużycia filtra i w miarę konieczności system automatycznie zwiększa prędkość filtrowania. System posiada funkcję kalibracji po wymianie filtra za pomocą klawiatury membranowej oraz trójstopniową regulację przepływu powietrza. Opcjonalnie dostępna szeroka gama filtrów. Możliwość zastosowania reduktora hałasu.

